

ТДС
241

Topfiller HS 1.856.3011

Акриловый грунт-наполнитель

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Topfiller HS является 2-х компонентным акриловым грунтом, обеспечивающим превосходное заполнение и отличную прочность пленки. Кроме того, он быстро высыхает и легко шлифуется.

Он безвреден для пользователя, идеален для любых видов работ — точечного ремонта, окраски деталей и полной перекраски.

Topfiller HS многофункционален. Его можно использовать в качестве порозаполнителя HS и MS, изолятора, а также тонируемого грунта мокрым-по-мокрому.

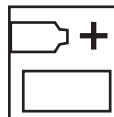
ПОВЕРХНОСТИ

- Голый металл, обезжиренный и отшлифованный (только небольшие повреждения)
- Полиэфирные шпатлевки, обработанные P180-220.
- Старые окрашенные поверхности в хорошем состоянии, отшлифованные.

Внимание: Topfiller может использоваться в качестве изолятора на термопластичных покрытиях или покрытиях, чувствительных к растворителям. Перед нанесением проверить небольшую поверхность, используя растворитель. Если произошла реакция, отшлифовать покрытие до голого металла. Если нет, применить Topfiller HS как порозаполнитель (2—3 слоя), имея в виду, что некая часть толщины покрытия будет удалена во время шлифования. Всегда наносить Topfiller HS на всю деталь. Избегать использования ИК-сушки в случае термопластичных покрытий.

ПОДГОТОВКА

Обработать обезжиривателем 3600. Старые окрашенные поверхности отшлифовать абразивом P180-220. Для получения лучшей антикоррозийной защиты, сначала нанести 1-2 слоя грунта Esorphos.



	Грунт выравниватель		Грунт порозаполнитель		Грунт нешлифуемый колеруемый	
	ОБЪЕМ	ВЕС	ОБЪЕМ	ВЕС	ОБЪЕМ	ВЕС
Topfiller	1000	1000	1000	1000	1000	
Отвердитель	200	130	200	130	1000	
Разбавитель	150	90	250	150	1000	
Пигменты Duralit Car/ ABF/ Premium UHS Duralit	-		-		1000	
Вязкость — DIN4, 20°C	20-35 сек.		20-25 сек.		16-17 сек.	
Время жизни после смешивания	45 мин.		1 час		1 час	

ВНИМАНИЕ: Добавка пластификатора AD1208: 10-30% в неактивированный продукт.

ОТВЕРДИТЕЛИ	6000 Стандартный (окраска деталей и точечный ремонт >25°C)
	8000 Быстрый (окраска деталей <25°C, точечный ремонт >25°C)
	9000 Супербыстрый (точечный ремонт <25°C)
РАЗБАВИТЕЛИ	4305 Быстрый (точечный ремонт при любой температуре)
	4310 Нормальный (поддетальная окраска и полная окраска <25°C)
	4320 Медленный (полная окраска >25°C)

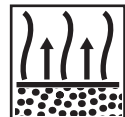
НАНЕСЕНИЕ

Пропорции смешивания (по объему)	шлифуемый	Нешлифуемый (HVLР)	Нешлифуемый (обычный)
Сопло (верхний бачок):	1,6-2,0 мм	1,3-1,4 мм	1,2-1,3 мм
Давление:	См. рекомендации производителя оборудования		
Количество слоев:	2-3	2	2
Рекомендуемая толщина:	150-200 мкм	50-80 мкм	50-80 мкм
Максимальная толщина:	300 мкм	100 мкм	100 мкм



СУШКА

ВОЗДУШНАЯ СУШКА ПРИ 20 °С	
Выдержка между слоями	5-10 минут
Шлифование (<100 мкм при 20°С)	4-5 ч
Шлифование (>100 мкм)	за ночь
СУШКА В КАМЕРЕ ПРИ 60 °С	
	20-30 минут
Выдержка перед сушкой в камере	5-10 минут
ИК-СУШКА	
Средневолновая	15 мин.
Коротковолновая	10 мин.
СИСТЕМА БЕЗ ШЛИФОВАНИЯ	
Выдержка	30 минут (максимум 12 часов)



ШЛИФОВАНИЕ

сухое P320-P500 + Scotch Brite
влажное P600 - P800

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Maxicar HS, Duralit Car, Premium UHS Duralit, Bilux, Aquamax.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тара: 1 литр и 2,5 литра
Хранение: в сухом, прохладном месте, вдали от источников тепла.
Теоретический расход: 4,4 кв. м./л готовой смеси, толщина 100 мкм.



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

См. руководство по технике безопасности и маркировку материалов для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности.

