

ТДС  
245

## Tintfiller 1.841.0205

### Тонируемый акриловый грунт 2к

#### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

**Tintfiller** является 2-х компонентным акриловым грунтом-наполнителем, тонируемым пигментами DuralitCar, Premium UHS Duralit и Duralit ABF. В случае плохо укрывистых цветов, тонирование позволяет быстрее достичь желаемой укрывистости, а по отношению к заводским покрытиям – быстро провести точечный ремонт. Вместе с грунтом предлагается книжка, содержащая рецептуры для получения смесей **Tintfiller**. Тонированный грунт можно также использовать в качестве подложки (1-го слоя) при ремонте трехстадийных перламутровых покрытий. Поскольку **Tintfiller** допускает разнообразные пропорции смешивания, его можно применить и в системе со шлифованием и в варианте мокрым-по-мокрому.

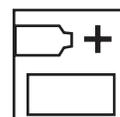
#### ПОВЕРХНОСТИ

- Голый металл, обезжиренный и отшлифованный (только небольшие повреждения).
- Полиэфирные шпатлевки, стекловолокно и гелевые покрытия, обработанные P280-320.
- Отшлифованные лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии.

**ВНИМАНИЕ:** Всегда во время работы с покрытиями чувствительными к растворителям необходимо убедиться, что на поверхности нет трещин, и наносить грунт на всю деталь. Tintfiller не может использоваться в качестве изолятора на термопластичных покрытиях и покрытиях с плохой адгезией, но он способен выравнять разницу между поверхностями с разной степенью абсорбции.

#### ПОДГОТОВКА

Обработать обезжиривателем 3600. Старые окрашенные поверхности отшлифовать абразивом зернистостью P280-320. Для получения лучшей антикоррозийной защиты нанести 1—2 слоя грунта Esophos.



	Мокрым-по-мокрому	Шлифуемый
	ОБЪЕМ	ОБЪЕМ
Tintfiller	1000	1000
Пигменты Duralit Cat/ ABF/ UHS	1000	500
Отвердитель	1000	500
Разбавитель	300-500	1-100
Вязкость — DIN4, 20°C	16-17 сек.	25-28 сек.
Время жизни после смешивания	1 ч	45 час

**ВНИМАНИЕ:** Добавка пластификатора AD1208: 10-30% в неактивированный продукт. Применение грунта Tintfiller как грунта в системе мокрым-по-мокрому, рекомендовано только в случае термоотверждаемых покрытий. Нельзя работать в системе мокрым-по-мокрому на голом металле, поскольку здесь следует применить протравливающий грунт.

ОТВЕРДИТЕЛИ	6000 Стандартный (окраска деталей и точечный ремонт >25°C)
	8000 Быстрый (окраска деталей <25°C, точечный ремонт >25°C)
	9000 Супербыстрый (точечный ремонт <25°C)
РАЗБАВИТЕЛИ	4305 Быстрый (точечный ремонт при любой температуре)
	4310 Нормальный (поддетальная окраска и полная окраска <25°C)
	4320 Медленный (полная окраска >25°C)
	4280 Ускоритель (лучшие результаты <20°C)

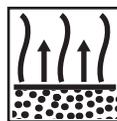
## НАНЕСЕНИЕ

Пропорции смешивания (по объему)	шлифуемый	Нешлифуемый (HVLР)	Нешлифуемый (обычный)
Сопло (верхний бачок):	1,6-1,8 мм	1,2-1,3 мм	1,3-1,4 мм
Давление:	См. рекомендации производителя оборудования		
Количество слоев:	2-3	2	2
Рекомендуемая толщина:	100-130 мкм	50-80 мкм	50-80 мкм
Максимальная толщина:	130-150 мкм	80-100 мкм	80-100 мкм



## СУШКА

ВОЗДУШНАЯ СУШКА ПРИ 20 °С	
Выдержка между слоями	5-10 минут
Шлифование (<100 мкм при 20°С)	4-5 ч
Шлифование (>100 мкм)	за ночь
СУШКА В КАМЕРЕ ПРИ 60 °С	
	<b>30 минут</b>
Выдержка перед сушкой в камере	5-10 минут
ИК-СУШКА	
Средневолновая	15 мин.
Коротковолновая	10 мин.
МОКРЫМ ПО МОКРОМУ	
Выдержка	30 мин. (максимум 12 часов)



**ВНИМАНИЕ:** Перед шлифованием Tintfiller должен полностью высохнуть, во избежание абсорбции последующего слоя. В системе мокрым-по-мокрому, чем больше интервал между нанесением следующего покрытия, тем лучше. Однако этот интервал не должен превышать 12 часов.

## ШЛИФОВАНИЕ

сухое P400 + Scotch Brite  
влажное P800

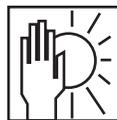
## ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Maxicar HS, Duralit Car, Premium UHS Duralit, Aquamax.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тара: 1 литр  
Хранение: в сухом, прохладном месте, вдали от источников тепла.  
Теоретический расход: 7,6-9 кв. м./л готовой смеси, толщина 50 мкм.



## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

См. руководство по технике безопасности и маркировку материалов для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности.

