

ТДС  
242

# MS Filler 1.856.4020

## Акриловый порозаполнитель

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

**MS Filler 4:1** является 2-х компонентным акриловым порозаполнителем, предлагающим превосходный розлив, быстрое высыхание и хорошее заполнение. **MS Filler 4:1** чрезвычайно легко шлифуется как всухую, так и с водой. Этот продукт обеспечивает замечательную прочность пленки. Это универсальное решение в области авторемонта: пригоден для точечного ремонта, окраски деталей и полной перекраски.

### ПОВЕРХНОСТИ

- Голый металл, обезжиренный и отшлифованный (только небольшие повреждения)
- Полиэфирные шпатлевки, стекловолокно и гелевые покрытия, обработанные P220-240
- Отшлифованные лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии.

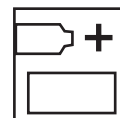
**ВНИМАНИЕ:** В случае нанесения на повреждения до голого металла, необходимо убедиться, что окончательная толщина слоя (после шлифования) составит, как минимум, 60—80 микрон.

### ПОДГОТОВКА

Обработать обезжиривателем 3600. Старые окрашенные поверхности отшлифовать абразивом P220-P240. Для получения лучшей антикоррозийной защиты, сначала нанести 1-2 слоя грунта Esorphos.



	ОБЪЕМ	ВЕС
MS Filler	1000	1000
Отвердитель	250	160
Разбавитель	100-200	60-120
Вязкость — DIN4, 20°C	20-30 сек.	
Время жизни после смешивания	45-60 мин.	



**ВНИМАНИЕ:** Добавка пластификатора AD1208: 10-30% в неактивированный продукт.

ОТВЕРДИТЕЛИ	6000 Стандартный (окраска деталей и точечный ремонт >25°C)
	8000 Быстрый (окраска деталей <25°C, точечный ремонт >25°C)
	9000 Супербыстрый (точечный ремонт <25°C)
РАЗБАВИТЕЛИ	4305 Быстрый (точечный ремонт при любой температуре)
	4310 Нормальный (поддетальная окраска и полная окраска <25°C)
	4320 Медленный (полная окраска >25°C)
	4280 Ускоритель (лучшие результаты <20°C)

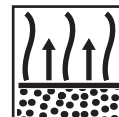
### НАНЕСЕНИЕ

Пропорции смешивания (по объему)	шлифуемый
Сопло (верхний бачок):	1,6-1,8 мм
Давление:	См. рекомендации производителя оборудования
Количество слоев:	2-3
Рекомендуемая толщина:	100 мкм
Максимальная толщина:	200 мкм



## СУШКА

<b>ВОЗДУШНАЯ СУШКА ПРИ 20 °С</b>	
Выдержка между слоями	5-10 минут
Шлифование (<100 мкм при 20°С)	3-4 ч
Шлифование (>100 мкм)	за ночь
<b>СУШКА В КАМЕРЕ ПРИ 60 °С</b>	
	<b>20-30 минут</b>
Выдержка перед сушкой в камере	5-10 минут
<b>ИК-СУШКА</b>	
Средневолновая	15 мин.
Коротковолновая	10 мин.



НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ: На MS Filler следует нанести покрытие после того, как он полностью высохнет и будет отшлифован.

## ШЛИФОВАНИЕ

сухое	P320 - P400 + Scotch Brite
влажное	P800

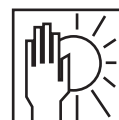
## ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Maxicar HS, Duralit Car, Premium UHS Duralit, Aquamax.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тара: 1 литр и 2 литра  
 Хранение: в сухом, прохладном месте, вдали от источников тепла.  
 Теоретический расход: 4,3 кв. м./л готовой смеси, толщина 100 мкм.



## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

См. руководство по технике безопасности и маркировку материалов для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности.

