



ТДС  
401

## MC80 1.977.2500 Нитроконвертер

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

**MC80** — это содержащий особые смолы продукт, которые позволяют преобразовать акриловые краски Duralit Car в нитрокраски для одностадийных покрытий.

**MC80** используется для точечного ремонта, окраски деталей и внутренних поверхностей.

### ПОВЕРХНОСТИ

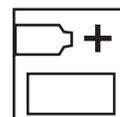
- Topfiller HS
- Plastomax (изолированного с 2K)
- Duralit Filler (изолированного с 2K)
- MS Filler
- AquaMax HS Filler
- Blitzsealer New
- Maxifull
- Tintfiller
- Maxidriver MS
- Clearsealer 540
- Maxirock
- Заводские покрытия, обработанные (P360-400 или Scotch Brite Fine).

### ПОДГОТОВКА

См. ТДС по применению грунта. Рекомендуется завершать шлифование зернистостью P320-400 или Scotch Brite Fine (ручное или механическое).



	ОБЪЕМ
Duralit Car	1000
MC80	1000
Разбавитель	2000
Вязкость — DIN4, 20°C	17-18 сек.
Время жизни после смешивания	неограничено



РАЗБАВИТЕЛИ 1205 Нитро разбавитель, неароматный  
4305 Быстрый (точечный ремонт при любой температуре)

### НАНЕСЕНИЕ

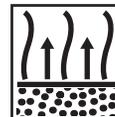
Пропорции смешивания (по объему)	Обычный	Пистолет HVLP
Сопло (верхний бачок):	1.3-1.4 мм	1.2-1.3 мм
Давление:	См. рекомендации производителя оборудования	
Количество слоев:	2-3	
Рекомендуемая толщина:	35-45 мкм	
Максимальная толщина:	50-60 мкм	



**ВНИМАНИЕ:** Цвета Duralit Car смешанные с MC80 становятся более белыми. Разница не столь заметна в случае цветов, основанных на одном пигменте (белый, голубой, красный и т.п.).

## СУШКА

ВОЗДУШНАЯ СУШКА ПРИ 20 °С	
Выдержка между слоями	5-10 мин.
от пыли	5-10 мин.
Полирование	24 ч

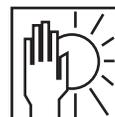


## ПЕРЕКРАСКА

Возможно, но после шлифования.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тара: 1 литр  
 Хранение: в сухом, прохладном месте, вдали от источников тепла.  
 Теоретический расход: 3 кв. м./л готовой смеси, толщина 50 мкм.



## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

См. руководство по технике безопасности и маркировку материалов для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности.

