



ТДС
251V

HP Multigrey Filler

1.841.8700 (Светло-серый)

Акриловые порозаполнители

1.841.8800 (Серый)

1.841.8900 (Темно-серый)

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

HP Multigrey Filler — это 2-х компонентный быстровысыхающий акриловый порозаполнитель, значительно увеличивающий продуктивность малярно-кузовного цеха (HP — High Productivity = высокая продуктивность). Обладает хорошими заполняющими свойствами, не дает усадки, обеспечивает превосходный разлив, легкую шлифовку, а также не вызовет потеков во время ремонта.

Смешивая светлый грунт с темным согласно рецептурам, находящимся в документации по подбору цвета, вы получите оттенок, наилучшим образом отвечающий цвету эмали. Это особенно удобно в случае многостадийных или плохо укрывистых цветов. Вы сокращаете не только время ремонта, но и расход материала.

HP Multigrey Filler сокращает время ремонта независимо от вида сушки (воздушная, сушильная камера, ИК-сушка) и нанесения (шлифуемый, нешлифуемый, мокрым-по-мокрому). Совмещая HP Multigrey Filler с грунтом HP Aerosol Primer и лаком HP Clear вы получите систему, главной задачей которой является достижение высокого уровня продуктивности, идеальную для технологий быстрого ремонта.

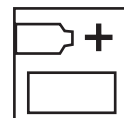
ПОВЕРХНОСТИ

- Голый металл, обезжиренный и отшлифованный (только небольшие поверхности).
- Полиэфирные шпатлевки, пластмассы армированные стекловолокном, гелевые покрытия, обработанные P280-P320.
- Старые лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии, отшлифованные.

ВНИМАНИЕ: Всегда, во время работы с покрытиями чувствительными к растворителям, необходимо убедиться, что на поверхности нет трещин и наносить порозаполнитель на всю деталь. HP Multigrey Filler не может использоваться в качестве изолятора на термопластичных покрытиях и покрытиях с плохой адгезией, но он способен выравнять разницу между поверхностями с разной степенью абсорбции.

ПОДГОТОВКА

Обработайте обезжиривателем 3600 или очистителем Aquatax. Старые окрашенные поверхности отшлифуйте абразивом зернистостью P280-320. Для получения лучшей антикоррозийной защиты на голом металле нанести HP Epoxy Primer, Ecorphos 6020, на небольшие прошлифованные участки голого металла - HP Aerosol Primer.



Пропорции смешивания по объему (по весу)	Максимальное заполнение	Порозаполнитель	Мокрым-по-мокрому
HP Multigrey Filler	1000 (1000)	1000 (1000)	1000 (1000)
Отвердитель	250 (160)	250 (160)	250 (160)
Разбавитель	-	100-150 (60-90)	250-300 (150-180)
Вязкость — DIN4, 20°C	65-70 сек.	22-28 сек.	16-18 сек.
Время жизни после смешивания	30 мин.	45-60 мин.	60-75 мин.

ВНИМАНИЕ: Добавка пластификатора AD1208: 10-30% в неактивированный продукт.

ОТВЕРДИТЕЛИ	6000 Стандартный (окраска деталей и точечный ремонт >25°C) 8000 Быстрый (окраска деталей <25°C, точечный ремонт >25°C) 9000 Супербыстрый (точечный ремонт <25°C)
РАЗБАВИТЕЛИ	4305 Быстрый (точечный ремонт при любой температуре) 4310 Нормальный (поддетальная окраска и полная окраска <25°C) 4320 Медленный (полная окраска >25°C)

НАНЕСЕНИЕ

Пропорции смешивания (по объему)	Макс. заполнение	Порозаполнитель	Мокрым-по- мокрому (обычный)
Сопло (верхний бачок):	1,7-1,9 мм	1,7-1,9 мм	1,2-1,3 мм
Давление:	См. рекомендации производителя оборудования		
Количество слоев:	3	2	2
Рекомендуемая толщина:	150-200 мкм	100 мкм	40-50 мкм
Максимальная толщина:	300 мкм	200 мкм	80-100 мкм



СУШКА

ВОЗДУШНАЯ СУШКА ПРИ 20 °С	
Выдержка между слоями	3-5 минут
Шлифование (<100 мкм при 20°С)	1-2 ч
Шлифование (>100 мкм)	6 ч
СУШКА В КАМЕРЕ ПРИ 60 °С	
Выдержка перед сушкой в камере	3-5 минут
ИК-СУШКА	
Средневолновая	12 мин.
Коротковолновая	8 мин.
МОКРЫМ ПО МОКРОМУ	
Выдержка	20 мин. (максимум 12 часов)



ВНИМАНИЕ: Перед шлифованием HP Multigrey Filler должен полностью высохнуть, во избежание абсорбции последующего слоя и возникновения потеков. Во время нанесения без шлифования, рекомендуется сушить HP Multigrey Filler в течение, как минимум 10 минут при 40° С, затем оставить для охлаждения перед нанесением эмали.

ШЛИФОВАНИЕ

сухое P320-P500 + Scotch Brite
с водой P800-P1000

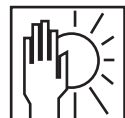
ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Maxicar HS, Duralit Car, Premium UHS Duralit, Aquamax.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тара: 1 литр и 3 литра
Хранение: в сухом, прохладном месте, вдали от источников тепла.
Теоретический расход: 4,1 кв. м./л готовой смеси, толщина 50 мкм.



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

См. руководство по технике безопасности и маркировку материалов для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности.

