

ТДС
229

HP Epoxy Primer 1.855.9900 Эпоксидный грунт

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

HP Epoxy Primer — это 2-х компонентный эпоксидный грунт обладающий хорошими антикоррозийными свойствами.

В качестве грунта-изолятора он обеспечивает очень хорошую адгезию к алюминию, гальванизированной стали, ламинатам. **HP Epoxy Primer** может также использоваться в качестве изолятора на чувствительных к воздействию обычных грунтов поверхностях (напр. порошковые заводские покрытия).

На высохший и отшлифованный грунт **HP Epoxy Primer** можно непосредственно наносить полиэфирные шпатлевки.

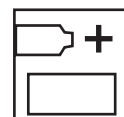
Чаще всего он применяется в системе мокрым-по-мокрому, но при необходимости может выполнять роль шлифуемого грунта.

ПОВЕРХНОСТИ

- Гальванизированная сталь, железо, обработанные P80-P120.
- Нержавеющая сталь, обработанная P80-P120.
- Лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии, обработанные P280-P320 (всухую).
- Алюминий и сплавы, обработанные P280-P320 (всухую).
- Стекловолокно и гелевые покрытия, обработанные P320.

ПОДГОТОВКА

Обработать обезжиривателем 3600.



Пропорции смешивания (по объему)	шлифуемый	мокрым-по-мокрому	Изолятор
HP Epoxy Primer	1	1	1
Отвердитель	1	1	1
Разбавитель	-	-	0,5
Вязкость — DIN4, 20°C	17 сек.	17 сек.	15 сек.
Время жизни после смешивания	16 час.	16 час.	16 час.

ОТВЕРДИТЕЛИ 1.956.9500 Отвердитель к HP Epoxy Primer

РАЗБАВИТЕЛИ 4310 Нормальный

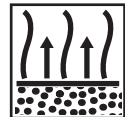
НАНЕСЕНИЕ



Пропорции смешивания (по объему)	шлифуемый	мокрым-по-мокрому	Изолятор
Сопло (верхний бачок):	1,4 мм	1,4 мм	1,4 мм
Сопло (нижний бачок):	1,8 мм	1,8 мм	1,8 мм
Давление:	См. рекомендации производителя оборудования		
Количество слоев:	2-4	2	1
Рекомендуемая толщина:	40 мкм	25 мкм	15 мкм
Максимальная толщина:	60 мкм	35 мкм	20 мкм

СУШКА

	шлифуемый	мокрым-по-мокрому	Изолятор
ВОЗДУШНАЯ СУШКА ПРИ 20 °С			
Выдержка между слоями	10 минут	5-10 минут	-
Перед нанесением лака	-	15 минут	10 минут
От пыли	15 минут	15 минут	-
Полное	4 ч.	-	-
СУШКА В КАМЕРЕ ПРИ 60 °С			
Полное	30 мин.	-	-



ВНИМАНИЕ: Температура <15°C и относительная влажность воздуха >85% увеличивают время сушки. Время сушки приводится для температуры металла. График сушки должен предусматривать дополнительное время для достижения металлом нужной температуры.

ШЛИФОВАНИЕ

шлифуемый	мокрым-по-мокрому	Изолятор
P320	Не требуется	Не требуется

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

шлифуемый	мокрым-по-мокрому	Изолятор
Любое покрытие MaxMeyer	Любое декоративное покрытие Maxicar HS, Duralit Car	Любое декоративное покрытие Maxicar HS, Duralit Car



ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ

- Использование оборудования HVLP позволяет сократить расход материалов до 10% в зависимости от марки и модели используемого оборудования.
- HP Epoxy Primer следует использовать с предназначенным для него отвердителем (1.956.9500).
- Не следует использовать HP Epoxy Primer при температуре ниже 10°C и влажности превышающей 80%.
- На HP Epoxy Primer следует нанести покрытие в течение 1 недели; по истечении указанного времени поверхность следует отшлифовать и обезжирить с использованием 3600, затем нанести 1 слой HP Epoxy Primer. Выждать 45 минут для подсушки перед нанесением последующих покрытий.
- Тщательно очистить оборудование растворителем.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тара: 1 литр
 Хранение: в сухом, прохладном месте, вдали от источников тепла.
 Теоретический расход: 6-10 кв. м./л готовой смеси согласно указанной толщине пленки.



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

См. руководство по технике безопасности и маркировку материалов для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности.

