

ТДС  
248**Aquamax HS Filler****1.820.2000****Водоразбавляемый грунт-наполнитель**

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

**Aquamax HS Filler** — это водоразбавляемый однокомпонентный грунт-наполнитель, полностью лишенный летучих органических веществ (ЛОВ=0). Этот грунт готов к применению, однако при необходимости его можно разбавить деминерализованной водой.

**Aquamax HS Filler** создан с использованием компонентов, не вызывающих коррозии. Этот грунт быстро сохнет, легко шлифуется всухую и обеспечивает хорошее заполнение. **Aquamax HS Filler** применяется как и любой другой порозаполнитель для точечного ремонта, окраски деталей и полной перекраски. Благодаря применению Aquamax HS Filler сокращается выброс ЛОВ в атмосферу. Это невоспламеняемый продукт, поэтому и не требует этикеток по безопасности.

## ПОВЕРХНОСТИ

- Голый металл, обезжиренный, отшлифованный, покрыт грунтом Esorpos.
- Отшлифованные лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии.
- Полиэфирные шпатлевки, стекловолокно и гелевые покрытия, обработанные P220-P240.

**Внимание:** Aquamax HS Filler можно наносить на термопластичные покрытия и покрытия чувствительные к растворителям.

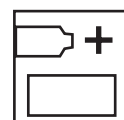
## ПОДГОТОВКА

Обработать обезжиривателем 3600. Устранить все неровности покрытия и отшлифовать абразивом зернистостью P280-320.

**ВНИМАНИЕ:** Если по истечении 10 минут после нанесения появится ржавчина, удалить грунт водой, подождать пока поверхность высохнет и удалить загрязнения. Обработать обезжиривателем 3600 и нанести 2 слоя грунта Esorpos перед повторным нанесением Aquamax HS Filler.



	ОБЪЕМ
Aquamax HS Filler	1000
Деминерализованная вода	0-5%
Вязкость — DIN4, 20°C	45-55 сек.
Время жизни после смешивания	неограничено



**ВНИМАНИЕ:** Использовать только деминерализованную воду для разведения продукта. Промыть пистолет чистой водой в течение 5 мин после нанесения последнего слоя грунта!!!

## НАНЕСЕНИЕ

Пропорции смешивания (по объему)	шлифуемый
Сопло (верхний бачок):	1,6-1,8 мм
Давление:	См. рекомендации производителя оборудования
Количество слоев:	2-3
Рекомендуемая толщина:	100-150 мкм
Максимальная толщина:	200 мкм

**MaxMeyer**

CAR REFINISH

## СУШКА

ВОЗДУШНАЯ СУШКА ПРИ 20 °С	
Выдержка между слоями	10-15 мин. (20°C, 50 мкм толщины, 50% влажности)
Шлифование (200 мкм при 20°C)	2-3 ч
СУШКА В КАМЕРЕ ПРИ 60 °С	
	<b>30 минут</b>
Выдержка перед сушкой в камере	5-10 минут
ИК-СУШКА	
Средневолновая	15 мин.
Коротковолновая	10 мин.



**ВНИМАНИЕ:** Время выдержки можно сократить путем обдувания поверхности сжатым воздухом на расстоянии в 25-30 см.

## ШЛИФОВАНИЕ

сухое P360-P400 + Scotch Brite

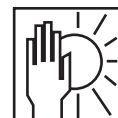
## ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Любое отделочное покрытие системы MaxMeyer.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тара: 1 литр  
Хранение: в сухом, прохладном месте, вдали от источников тепла.  
Теоретический расход: 4 кв. м./л готовой смеси, толщина 100 мкм.



## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

См. руководство по технике безопасности и маркировку материалов для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности.

